

25th anniversary thanks to you (since 1999)

NB PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.

ROJANA,AYUTTHAYA,THAILAND



50 年の実績と確かな技術

50 years of Performance & Technology



50th anniversary thanks to you (since 1974)

FUJINOMIYA,SHIZUOKA,JAPAN
NB SEIMITSU CO.,LTD.

品質方針 Quality Policy

”顧客満足度最優先”

その為に以下を実行致します。

1. お客様が要求する部品の供給
2. 納期厳守
3. 全ての従業員に対しての適切なトレーニング
4. 出来る限りのコストダウン

”Customer satisfaction comes first”

We will achieve this by

1. Provide products which customer needs
2. Delivery on-time
3. Appropriate training for all employees
4. Reduce all costs to the lowest possible level

会社概要 Company Profile

社名	Company name	NB Precision (Thailand) Co., Ltd.	
代表者	Representative	Managing Director Mr.Yosuke Nishimura	
所在地	Location	88/1 Moo 1 T.Banchang A.Uthai Ayutthaya 13210 TEL. 035-721-707 FAX. 035-721-706	
資本金	Capital	22,500,000Baht	
設立	Establishment	7.May.1999	
従業員数	Employees	25 Persons (May.2024)	
出資比率	Shara holder	Mr.Yosuke Nishimura	59% (Japan)
		Mr.Masashi Nishimura	21% (Japan)
		NB Seimitsu Co.,Ltd.	15% (Japan)
		Other	5% (Japan)
取引銀行	Dealing Bank	Kasikorn Bank Rojana Industrial Park Branch Sumitomo Mitsui Bank Bangkok Branch	
認証取得	Certification	ISO9001:2015	
ホームページ	Web site	http://www.nbp.co.th	
本社	Head office	NB Seimitsu Co., Ltd. 3831 Kmiide Fujinomiya-city Shizuoka Japan 418-0103	

製品情報1 Main Products 1

カメラ用絞り羽根・カム・レバー (Aperture Blades & Cam & Lever)

タイ工場にて金型製作・プレス加工、塗装管理(潤滑塗装)、ダボカシメを行っています。

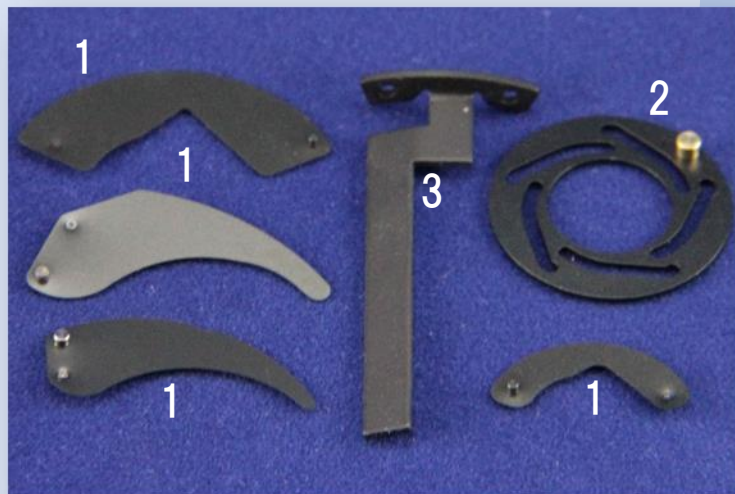
We perform die making, press processing, painting management (lubricating painting), and pin caulking at our Thai factory.

日本で長年にわたり手掛けてきた技術の展開をタイで進めております。

We have been teaching Japanese technology for many years at our Thai factory.

特に焼入れリボン鋼薄板の打抜き、アルミ等の全周面せん断抜きに関して定評を頂いております。

We have a high reputation for punching hardened ribbon steel and shearing all around the circumference of aluminum.

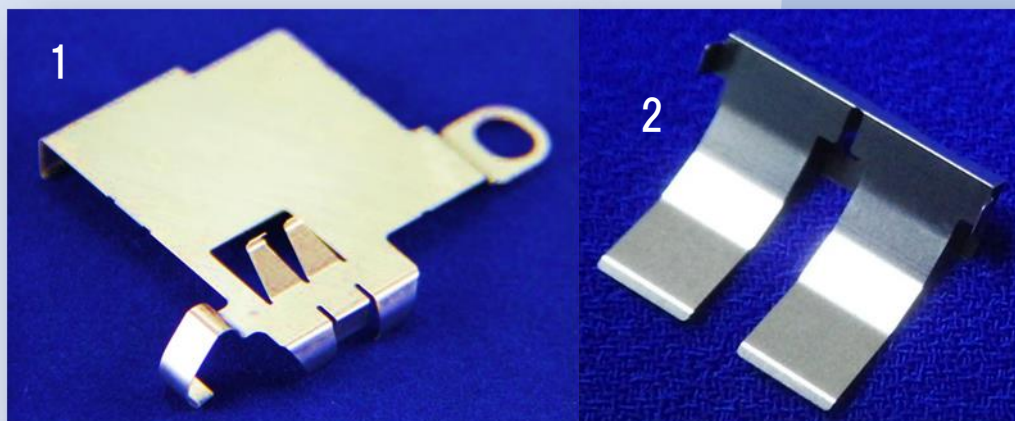


No.	製品 (Products)	材質 (Material)	板厚 (Thickness)
1	絞り羽根 (Aperture Blade)	焼入れリボン鋼 (Hardened Ribbon Steel)	0.04~0.05mm
2	絞りカム (Aperture Cam)	黄銅 (Brass) ・ アルミ (Aluminum)	0.5~0.8mm
3	レバー (Lever)	黄銅 (Brass) ・ SUS430	0.5~0.8mm

板バネ部品 (Flat Spring)

スプリングバックの調整を考慮した金型を設計・製作し、量産加工に使用。

(We design and manufacture a die that can adjust the spring back, and We use this die for mass production processing.)

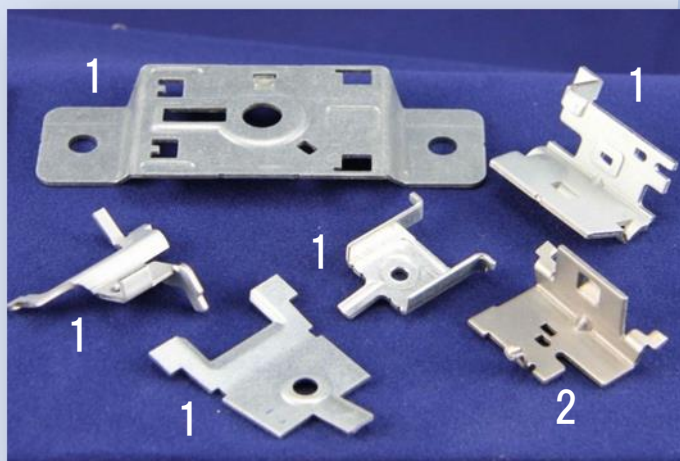


No.	製品 (Products)	材質 (Material)	板厚 (Thickness)
1	コネクター部品 (Connector Parts)	C5191R	0.15mm
2	民生部品 (Consumer Parts)	SUS304-CSP	0.04mm

製品情報2 Main Products 2

弱電機器・家電部品 (Light Electrical Equipment・Appliance Parts)

面押し・エンボス等の加工寸法を安定させるため下死点精度の高いサーボプレス、リンクモーションプレスで生産しています。
We use servo press machine and link motion press machine to obtain high dimensions such as coining and embossing.



No.	製品 (Products)	材質 (Material)	板厚 (Thickness)
1	フレーム・レバー (Frame/lever)	SGCC	0.6~1.2mm
2	カム・レバー (Cam/lever)	SUS430-CP	0.6~1.2mm

二輪車・四輪車部品 (Motorcycles & Automobile parts)

単純形状部品ですが、特に高さ・径の均一を得るためのノウハウを詰め込んだ金型で生産しています。
Although the shape of the part is simple, we manufacture it using a die packed with know-how to obtain uniform height and diameter.

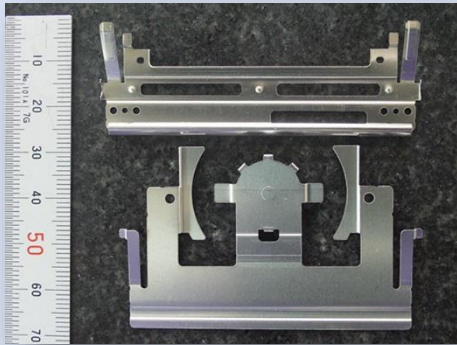


No.	製品 (Products)	材質 (Material)	板厚 (Thickness)
1	二輪車用スピードメータ部品 (Speedometer parts for motorcycles)	SPCC-SD	0.8mm
2	オイルゲージ用リテーナー (Retainer for oil gauge)	SPCC-SD	0.8mm

製品情報3 Main Products 3

板バネ (Flat Spring)

SUS304-CSP-3/4H 0.3mm



板バネ (Flat Spring)

SUS304-CSP-3/4H 0.15~0.3mm



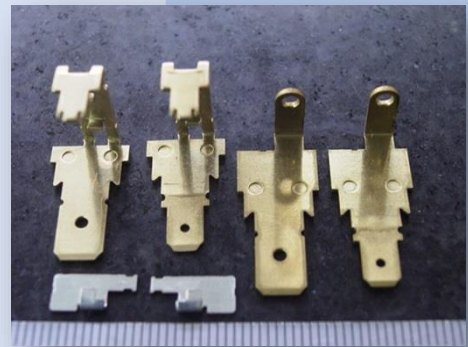
ヒンジ (Hinge)

SUS304-CS 1.2mm



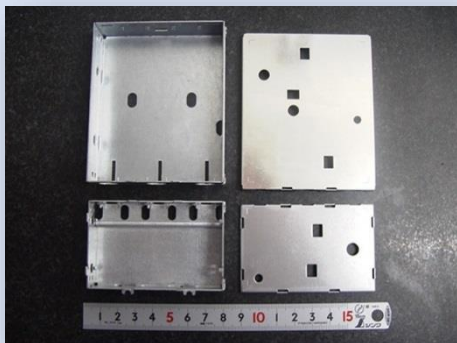
ターミナル端子 (Terminal)

C2680R-1/2H 0.5~0.8mm



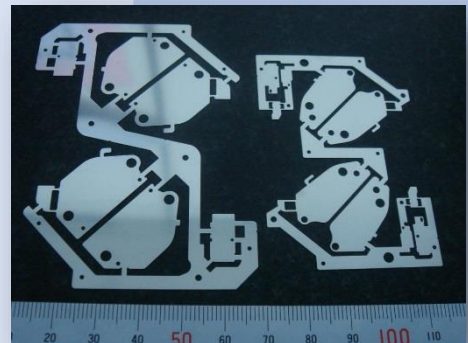
シールドケース (Shield Case)

SGCC 0.8mm / SPCC 0.8mm



補強板 (Reinforcing Plate)

SUS304-CSP 0.1~0.2mm



順送型 (Progressive die)



HDD 用ヨーク (Yoke for HDD)

SPCC 1.2mm



主要設備1 Main Equipment 1

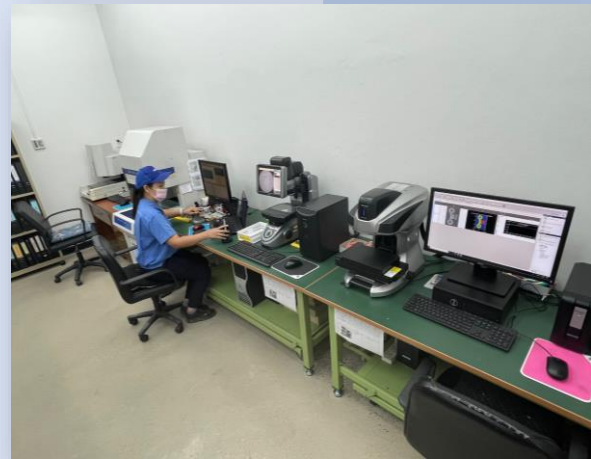
量産設備 (Mass production machine)

<u>設備名 (Machine name)</u>	<u>メーカー (Maker)</u>	<u>機番 (Machine No.)</u>	<u>台数 (units)</u>
<u>Power Press (Double crank)</u>	<u>Amada</u>	<u>TPW-100C</u>	<u>1</u>
<u>Power Press</u>	<u>Aida</u>	<u>NC1-200(1)</u>	<u>1</u>
	<u>Amada</u>	<u>TP-80C</u>	<u>1</u>
	<u>Amada</u>	<u>TP-60C</u>	<u>1</u>
	<u>Amada</u>	<u>TP-35C</u>	<u>3</u>
	<u>Amada</u>	<u>TP-25C</u>	<u>4</u>
	<u>Amada</u>	<u>TP-15C</u>	<u>1</u>
	<u>Matex</u>	<u>B-55(5.5ton)</u>	<u>1</u>
<u>Hybrid AC Servo Press</u>	<u>Komatsu</u>	<u>H1F60-CH</u>	<u>1</u>
<u>Link Motion Press</u>	<u>Amada</u>	<u>TPL-80Si</u>	<u>2</u>
	<u>Amada</u>	<u>TPL-60Si</u>	<u>1</u>
<u>Dieing Press</u>	<u>Kyori</u>	<u>JAX-45</u>	<u>3</u>
	<u>Kyori</u>	<u>JAX-30</u>	<u>1</u>
<u>Punching Press</u>	<u>Mitsui-Bruderer</u>	<u>BSTA-30</u>	<u>2</u>
	<u>Mitsui-Bruderer</u>	<u>BSTA-18</u>	<u>2</u>
<u>Roll Leveller</u>	<u>Orii</u>	<u>LF-01F</u>	<u>6</u>
<u>Leveller Uncoiler</u>	<u>Amada</u>	<u>LUD2510</u>	<u>2</u>
<u>Auto Real</u>	<u>Orii</u>	<u>MU05TCACZS</u>	<u>15</u>
<u>Centrifugal Barrel Finishing Machine</u>	<u>Kilemas</u>	<u>KCB-30</u>	<u>1</u>
<u>Vibratory Barrel Finishing Machine</u>	<u>Tipton</u>	<u>CCL-200FA</u>	<u>1</u>
<u>Burring Machine</u>	<u>Tokumitsu</u>	<u>TM-4</u>	<u>6</u>
<u>Centrifugal Dryer Machine</u>	<u>Hishitake Akimoto</u>	<u>Hishitake Akimoto</u>	<u>2</u>
<u>Heat-Treating Furnace</u>	<u>Thermal</u>	<u>TL-4X</u>	<u>1</u>
<u>Continuous type recirculating furnace</u>	<u>Tokyo gasdenro</u>	<u>TBE-210</u>	<u>1</u>
<u>Cleaning Machine (NS100)</u>	<u>Shimadarika</u>	<u>ACL-242H1-3A</u>	<u>1</u>
<u>Tapping Machine</u>	<u>Brother</u>	<u>BT61-511</u>	<u>4</u>
<u>Auto Tapping Machine</u>	<u>Toyosuku</u>	<u>01-T</u>	<u>1</u>

主要設備2 Main Equipment 2

計測設備 (Measuring instrument)

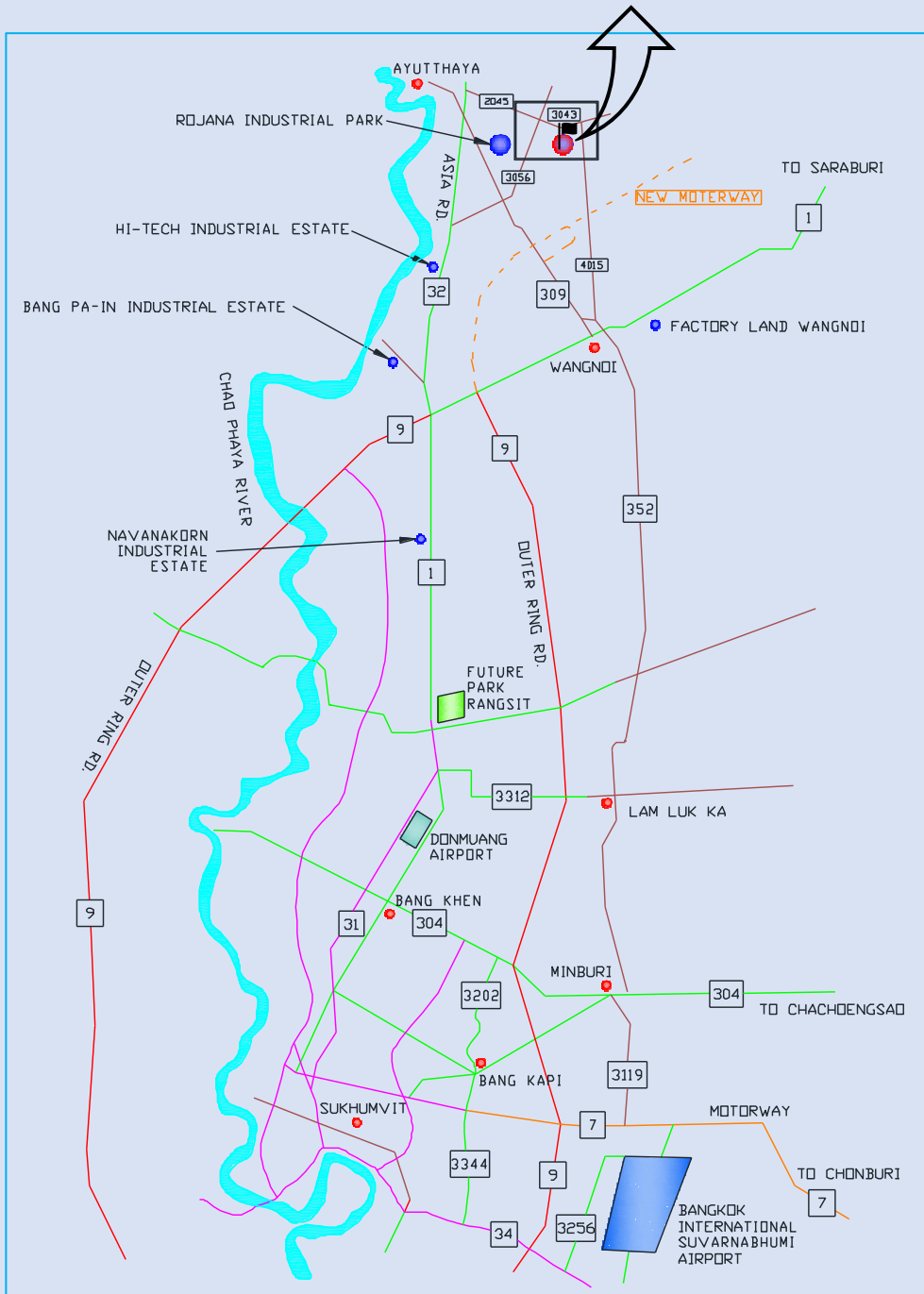
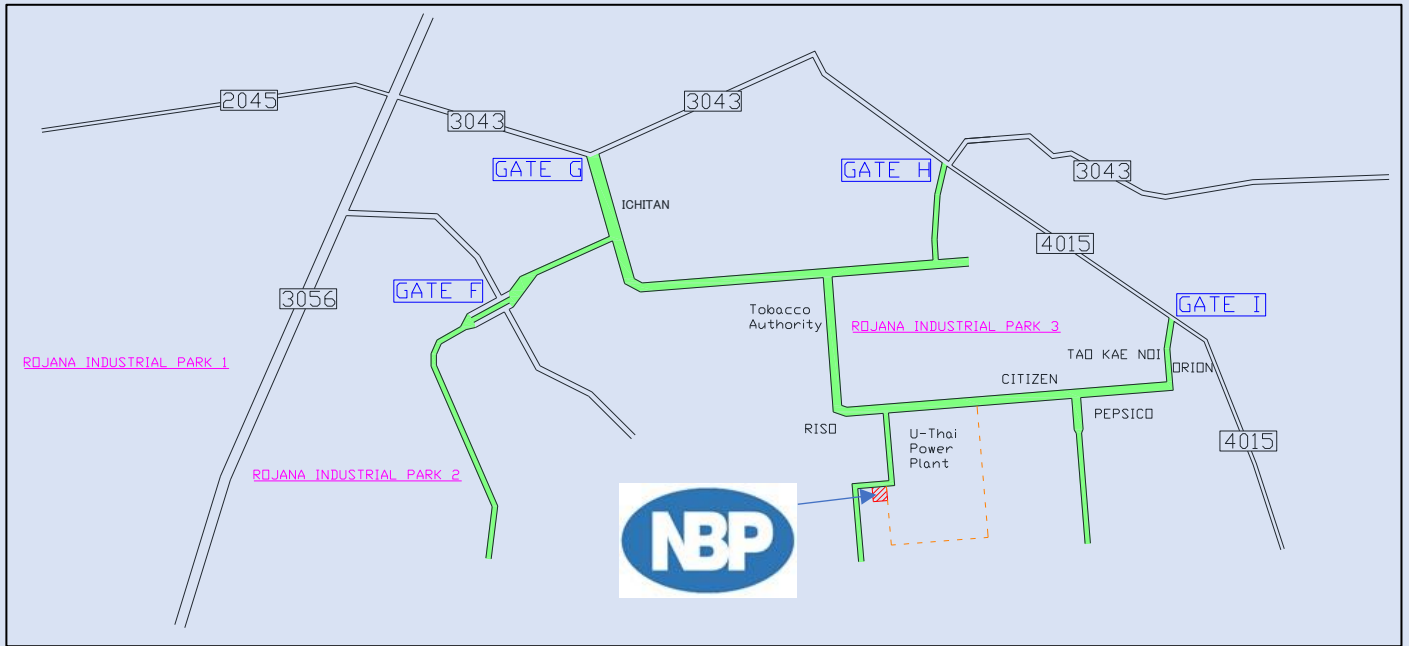
<u>設備名 (Machine name)</u>	<u>メーカー (Maker)</u>	<u>機番 (Machine No.)</u>	<u>台数 (units)</u>
<u>CNC Vision Measuring Machine</u>	<u>Mitsutoyo</u>	<u>QV-E202P1L-C / Quick Vision</u>	<u>2</u>
<u>3D Measurement System</u>	<u>Keyence</u>	<u>VR-5200</u>	<u>1</u>
<u>Image Measurement System</u>	<u>Keyence</u>	<u>IM-6225</u>	<u>2</u>
<u>Micro Scope</u>	<u>Nikon</u>	<u>Measure Scope 20</u>	<u>1</u>



金型設備 (Measuring instrument)

<u>設備名 (Machine name)</u>	<u>メーカー (Maker)</u>	<u>機番 (Machine No.)</u>	<u>台数 (units)</u>
<u>CAD</u>	<u>Autodesk</u>	<u>AutoCAD</u>	<u>5</u>
<u>CAD/CAM</u>	<u>Mitsubishi</u>	<u>CamMagic</u>	<u>1</u>
<u>Wire EDM</u>	<u>Mitsubishi</u>	<u>PA20</u>	<u>2</u>
<u>EDM</u>	<u>Mitsubishi</u>	<u>EA12V ADVANCE</u>	<u>2</u>
<u>ED Boring</u>	<u>Mitsubishi</u>	<u>MEM-H8</u>	<u>1</u>
<u>Surface Grinder</u>	<u>Okamoto</u>	<u>ACC64DX</u>	<u>2</u>
	<u>Okamoto</u>	<u>LINER 350B</u>	<u>5</u>
<u>Lathe</u>	<u>Washino</u>	<u>LR-55A</u>	<u>1</u>
<u>NC Milling</u>	<u>Makino</u>	<u>AGⅢ-UNC-85</u>	<u>1</u>
<u>Milling</u>	<u>Makino</u>	<u>KVJP-55</u>	<u>1</u>
<u>Contour</u>	<u>Luaxo</u>	<u>U-300</u>	<u>1</u>
<u>Bench Drill</u>	<u>Kira</u>	<u>NSD-340</u>	<u>6</u>

アクセス Access



Google Map

From	Time
Bangkok International Airport	80(min)
Sukhumvit Bangkok	80(min)
Amatacity Chonburi	120(min)